



Anwendungsbereiche

Ringschrauben und Ringmuttern werden zum Heben von Maschinen, Vorrichtungen oder anderer Objekte benutzt, die nicht per Hand oder Gabelstapler gehoben werden können.

Sortiment

Van Beest bietet eine große Auswahl an Ringschrauben und Ringmuttern für Hebezwecke an - von M6 bis M64 mit Arbeitsbelastungsgrenzen von 0,07 t bis zu 16 to. Größere Nenngrößen auf Anfrage!

Ausführung

Die Ringschrauben und Ringmuttern werden aus C15 oder C15E Stahl gefertigt. Sie werden geschmiedet und sind mit einem metrisches Gewinde ausgestattet.

Jede Ringschraube und Ringmutter ist markiert mit:

- Arbeitsbelastungsgrenze (WLL), gültig für die geradlinige Zugbelastung, die in der Flucht zur Mittelachse des Gewindes liegt;
- Gewindegröße
- Materialbezeichnung C15 or C15E
- Herstellerkennzeichen
- CE

Oberflächenbehandlung

Die Ringschrauben und -muttern können in folgenden Ausführungen geliefert werden:

- roh
- galvanisch verzinkt
- feuerverzinkt

Zertifikate

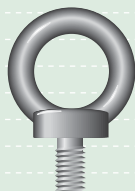
Auf Anfrage!

Gebrauchsanweisung

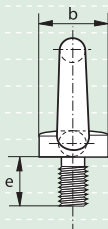
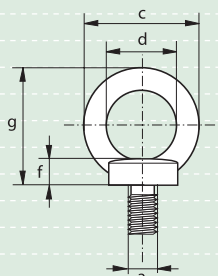
Ringschrauben und Ringmuttern sollten vor dem Gebrauch überprüft werden. Es ist sicherzustellen, dass:

- alle Markierungen gut lesbar sind;
- die Ringschrauben und Ringmuttern keine Risse, Einkerbungen oder sonstige Materialfehler aufweisen;
- das Gewinde unbeschädigt und sauber ist;
- die Ringschrauben und Ringmuttern mit der korrekten Arbeitsbelastungsgrenze unter Berücksichtigung der zu tragenden Last ausgewählt wurden;
- die Ringschrauben und Ringmuttern nicht wärmebehandelt werden, da hierdurch die Arbeitsbelastungsgrenze beeinträchtigt wird;
- die Ringschrauben oder Ringmuttern niemals durch Schweißen, Erhitzen oder Biegen repariert oder verändert werden, da sich dieses negativ auf die Arbeitsbelastungsgrenze auswirkt;
- die Ringschrauben und Ringmuttern niemals abgeschliffen, bearbeitet oder abgeschnitten werden;
- beim Hebeeinsatz die Ringschrauben oder Ringmuttern fest und gut anliegend in das zu hebende Objekt eingeschraubt werden;
- die Arbeitsbelastungsgrenzen (WLL's) nur Gültigkeit haben für geradlinige Zugbelastungen, die in der Flucht zur Mittelachse des Gewindes liegen. Bei seitlicher Belastung müssen sie reduziert werden. Diese Werte entnehmen Sie bitte der DIN 580 für Ringschrauben und der DIN 582 für Ringmuttern.

Es ist erforderlich, dass die Produkte regelmäßig einer Überprüfung unterzogen werden. Die Überprüfung muss mindestens nach den Standards des jeweiligen Landes erfolgen, in welchem die Produkte eingesetzt werden. Dies ist notwendig, weil die im Einsatz befindlichen Produkte durch Verschleiß, falschen Gebrauch usw. deformiert werden können, wodurch sich die Materialstruktur verändert. Die Kontrolle sollte mindestens alle sechs Monate durch fachkundiges Personal durchgeführt werden. Die Zeitspanne verkürzt sich, wenn die Produkte kritischen Betriebsbedingungen ausgesetzt sind



S-8140
E-8140



Green Pin® Ringschrauben

ähnlich DIN 580

- **Material** : Karbon Stahl, C15
- **Sicherheitsfaktor** : Mindestbruchlast = 6-fache WLL
- **Norm** : ähnlich DIN 580
- **Oberflächenbehandlung** : roh oder galvanisch verzinkt
- **Zertifikate** : auf Anfrage!

WLL	Gewinde- durch- messer	Durch- messer	Außen- durchmesser Auge	Innen- durch- messer Auge	Länge	Stärke	Höhe	Gewicht pro 100 St.
to	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.07	M 6	20	36	20	13	6	36	3
0.14	M 8	20	36	20	13	6	36	6
0.23	M 10	25	45	25	17	8	45	10.3
0.34	M 12	30	54	30	20.5	10	53	17.7
0.49	M 14	35	63	35	27	12	60	27.7
0.7	M 16	35	63	35	27	12	62	28
0.9	M 18	40	72	40	30	14	71	40.5
1.2	M 20	40	72	40	30	14	71	42.4
1.5	M 22	45	81	45	35	14	80	67.3
1.8	M 24	50	90	50	36	18	90	83.4
2.5	M 27	50	90	50	36	18	90	122
3.2	M 30	65	108	60	45	22	109	166
4.3	M 33	65	108	60	45	22	110	216
4.6	M 36	75	126	70	54	26	128	265
6.1	M 39	75	126	70	54	26	130	334
6.3	M 42	85	144	80	63	30	147	403
8	M 45	85	144	80	63	35	150	521
8.6	M 48	100	166	90	68	35	168	632
11.5	M 56	110	184	100	78	38	187	880
16	M 64	120	206	110	90	42	208	1240

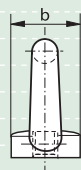
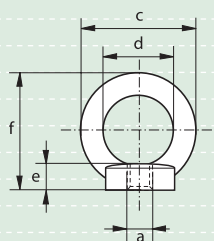
Green Pin® Ringmuttern

ähnlich DIN 582

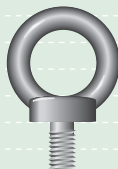
- **Material** : Karbon Stahl, C15
- **Sicherheitsfaktor** : Mindestbruchlast = 6-fache WLL
- **Norm** : ähnlich DIN 582
- **Oberflächenbehandlung** : roh oder galvanisch verzinkt
- **Zertifikate** : auf Anfrage!



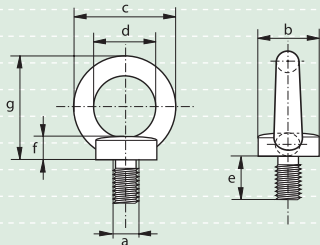
S-8142
E-8142



WLL	Gewinde- durch- messer	Durch- messer	Außen- durchmesser Auge	Innen- durchmesser Auge	Stärke	Höhe	Gewicht pro 100 St.
to	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.07	M 6	20	36	20	8.5	36	4.2
0.14	M 8	20	36	20	8.5	36	5.2
0.23	M 10	25	45	25	10	45	9.4
0.34	M 12	30	54	30	11	53	16
0.49	M 14	35	63	35	13	60	22
0.7	M 16	35	63	35	13	62	24
1.2	M 20	40	72	40	16	71	35.2
1.5	M 22	45	81	45	18	80	58.6
1.8	M 24	50	90	50	20	90	70.6
2.5	M 27	50	90	50	20	90	102
3.2	M 30	65	108	60	25	109	132
4.3	M 33	65	108	60	25	110	170
4.6	M 36	75	126	70	30	128	208
6.1	M 39	75	126	70	30	130	260
6.3	M 42	85	144	80	35	147	311
8	M 45	85	144	80	35	150	407
8.6	M 48	100	166	90	40	168	502
11.5	M 56	110	184	100	45	187	669
16	M 64	120	206	110	50	208	930



S-8180
E-8180



Green Pin® Ringschrauben C15E

nach DIN 580

- **Material** : Karbon Stahl C15E
- **Sicherheitsfaktor** : Mindestbruchlast = 6-fache WLL
- **Norm** : DIN 580
- **Oberflächenbehandlung** : roh oder galvanisch verzinkt
- **Zertifikate** : Auf Anfrage!

WLL	Gewinde- durch- messer	Durch- messer	Außen- durchmesser Auge	Innen- durch- messer Auge	Länge	Stärke	Höhe	Gewicht pro 100 St.
to	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.14	M 8	20	36	20	13	6	36	6
0.23	M 10	25	45	25	17	8	45	10.3
0.34	M 12	30	54	30	20.5	10	53	17.7
0.7	M 16	35	63	35	27	12	62	28
1.2	M 20	40	72	40	30	14	71	42.4
1.8	M 24	50	90	50	36	18	90	83.4
3.2	M 30	65	108	60	45	22	109	166
4.6	M 36	75	126	70	54	26	128	265

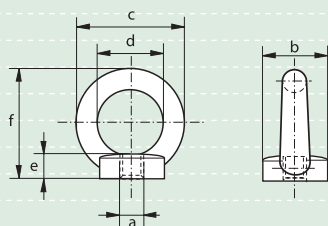
Green Pin® Ringmuttern C15E

nach DIN 582

- **Material** : Karbon Stahl C15E
- **Sicherheitsfaktor** : Mindestbruchlast = 6-fache WLL
- **Norm** : DIN 582
- **Oberflächenbehandlung** : roh oder galvanisch verzinkt
- **Zertifikate** : Auf Anfrage!



S-8182
E-8182



WLL	Gewinde- durch- messer	Durch- messer	Außen- durchmesser Auge	Innen- durchmesser Auge	Stärke	Höhe	Gewicht pro 100 St.
to	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.14	M 8	20	36	20	8.5	36	5.2
0.23	M 10	25	45	25	10	45	9.4
0.34	M 12	30	54	30	11	53	16
0.7	M 16	35	63	35	13	62	24
1.2	M 20	40	72	40	16	71	35.2
1.8	M 24	50	90	50	20	90	70.6
3.2	M 30	65	108	60	25	109	132
4.6	M 36	75	126	70	30	128	208



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16